



SECTION 8

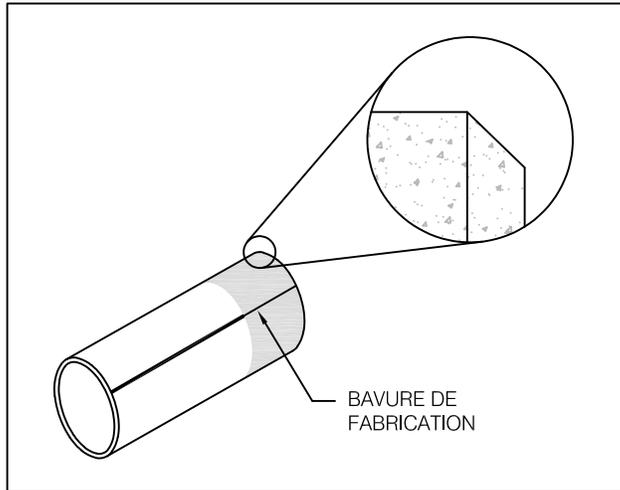
Accessoires

© Léculyer et Fils Ltée. rév DÉCEMBRE 2018 du fichier 018410, Tous droits réservés

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Garniture de caoutchouc pour raccord de conduite à extérieure lisse de $\varnothing 100\text{mm}$ à $\varnothing 375\text{mm}$, pour puisards P-1, P-4 et P-8

Flex-Lok[®] 100
Installation

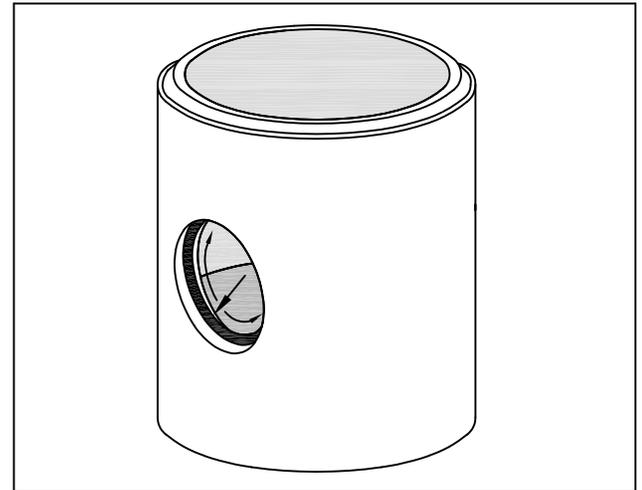


ÉTAPE - 1

-BISEAUTER LA CONDUITE POUR FACILITER L'INTRODUCTION DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 100.

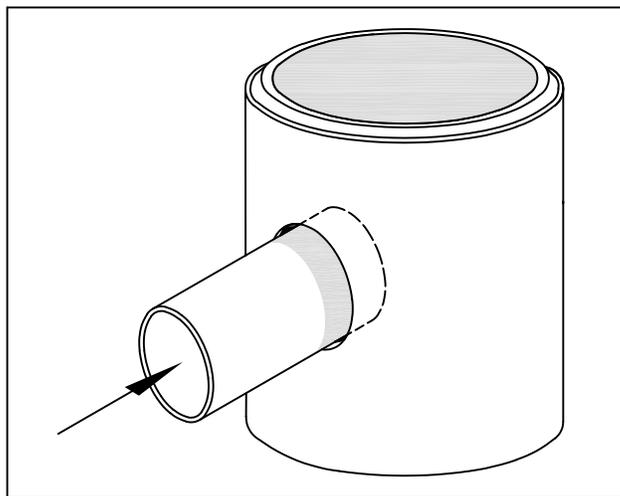
-APLANIR LES BAVURES DE FABRICATION S'IL Y A LIEU.

- ① -LUBRIFIER ABONDAMMENT LA CONDUITE SUR UNE LONGUEUR DE 300mm MINIMUM.



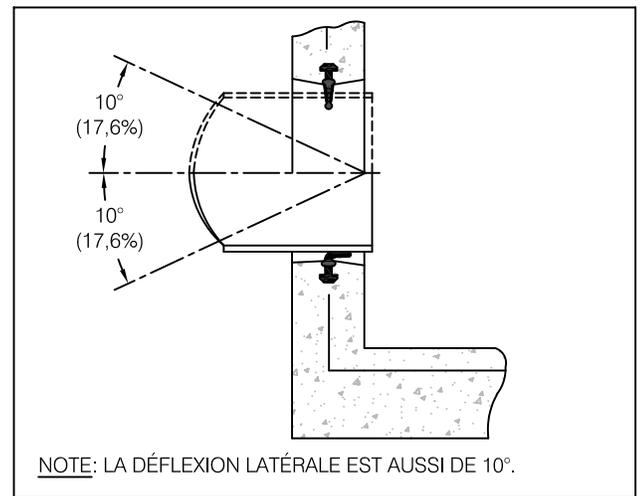
ÉTAPE - 2

- ① -NETTOYER ET LUBRIFIER ABONDAMMENT LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 100.



ÉTAPE - 3

-BIEN CENTRER LA CONDUITE DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 100 ET POUSSER.



ÉTAPE - 4

-LE RACCORDEMENT EST COMPLÉTÉ.

-Garniture de caoutchouc FLEX-LOK[®] 100 conforme aux caractéristiques physiques de la norme: BNQ 2622-420.

- ① -Il est important d'utiliser un lubrifiant ne contenant aucune base de pétrole afin de ne pas endommager la garniture FLEX-LOK[®] 100.

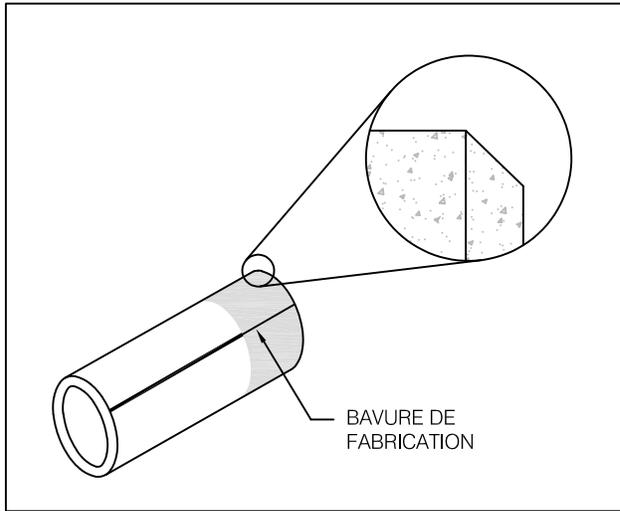
-Veuillez consulter notre département technique pour plus d'informations.

-Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Garniture de caoutchouc pour raccord de conduite à extérieure lisse de $\varnothing 150\text{mm}$ à $\varnothing 1800\text{mm}$, pour structures autres que des puisards

Flex-Lok[®] 200 Installation

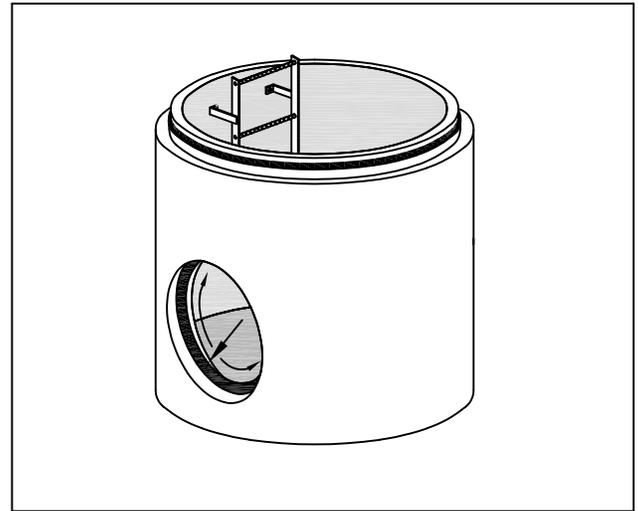


ÉTAPE - 1

-BISEAUTER LA CONDUITE POUR FACILITER L'INTRODUCTION DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 200.

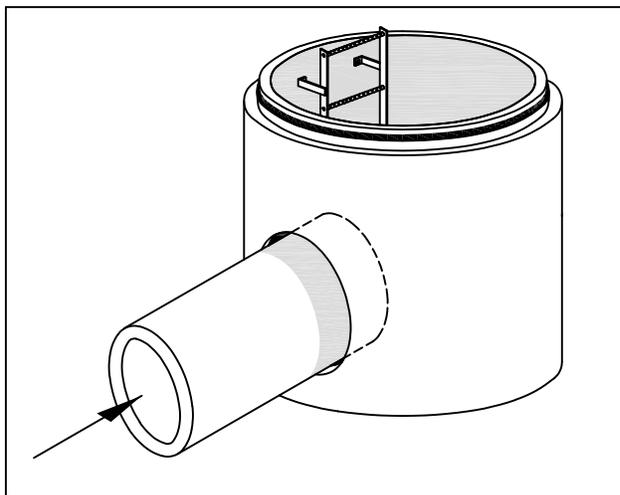
-APLANIR LES BAVURES DE FABRICATION S'IL Y A LIEU.

- ① -LUBRIFIER ABONDAMMENT LA CONDUITE SUR UNE LONGUEUR DE 300mm MINIMUM.



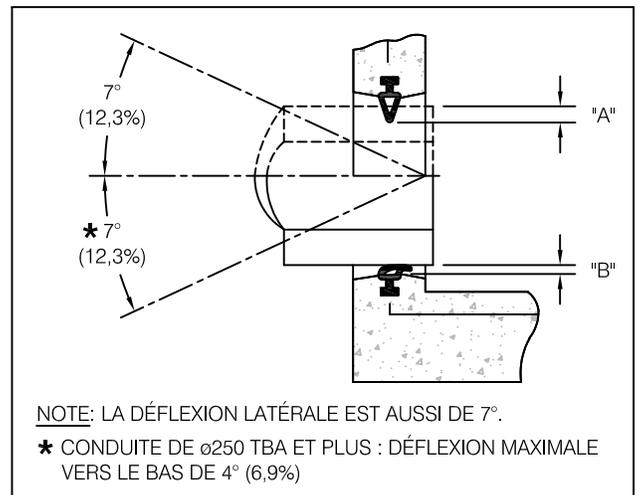
ÉTAPE - 2

- ① -NETTOYER ET LUBRIFIER ABONDAMMENT LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 200.



ÉTAPE - 3

-BIEN CENTRER LA CONDUITE DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 200 ET POUSSER.



ÉTAPE - 4

-LE RACCORDEMENT EST COMPLÉTÉ.

NOTE: LA DÉFLEXION LATÉRALE EST AUSSI DE 7°.

* CONDUITE DE $\varnothing 250$ TBA ET PLUS : DÉFLEXION MAXIMALE VERS LE BAS DE 4° (6,9%)

Tableau des dimensions:

Diamètre intérieur nominal de la conduite	Dimension	
	"A"	"B"
150 @ 600	19	16
675 @ 1200	25	19
1350 @ 1800	32	22

-Garniture de caoutchouc FLEX-LOK[®] 200 conforme à la norme: BNQ 2622-420.

- ① -Il est important d'utiliser un lubrifiant ne contenant aucune base de pétrole afin de ne pas endommager la garniture FLEX-LOK[®] 200.

-Veuillez consulter notre département technique pour plus d'informations.

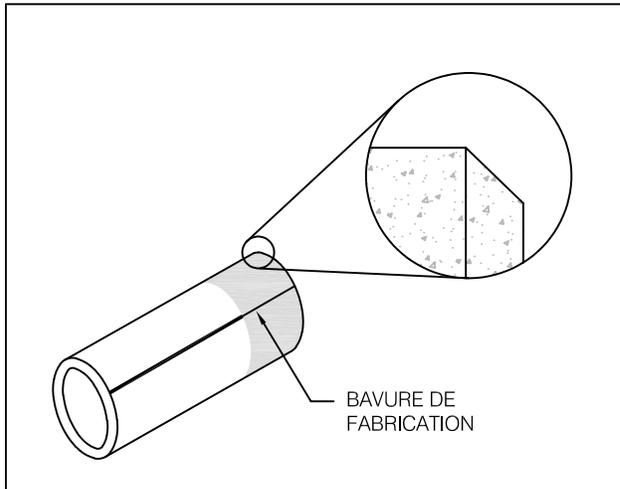
-Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

325

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Garniture de caoutchouc pour raccord de conduite à extérieure lisse de $\varnothing 50\text{mm}$ à $\varnothing 135\text{mm}$, pour structures autres que des puisards

Flex-Lok[®] 500
Installation

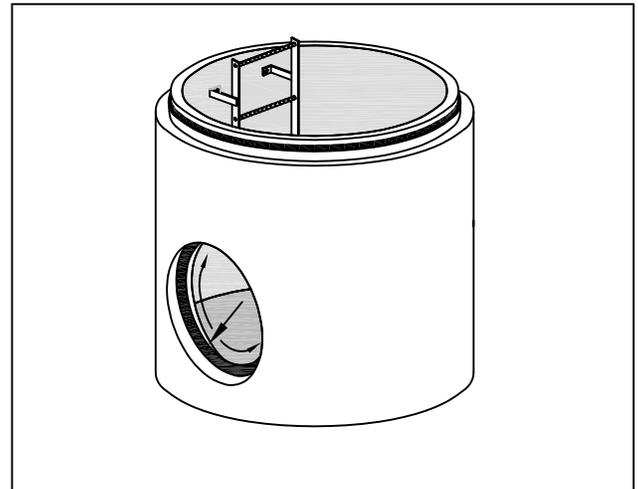


ÉTAPE - 1

-BISEAUTER LA CONDUITE POUR FACILITER L'INTRODUCTION DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 500.

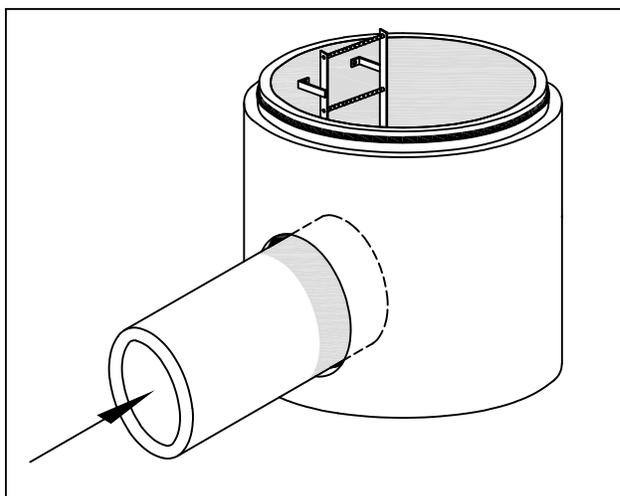
-APLANIR LES BAVURES DE FABRICATION S'IL Y A LIEU.

- ① -LUBRIFIER ABONDAMMENT LA CONDUITE SUR UNE LONGUEUR DE 300mm MINIMUM.



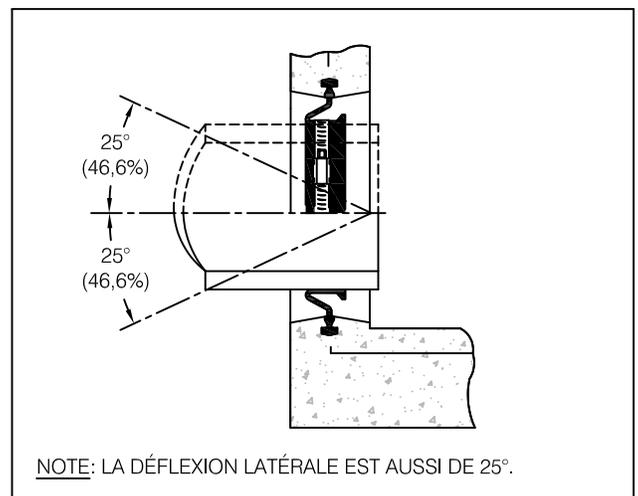
ÉTAPE - 2

- ① -NETTOYER ET LUBRIFIER ABONDAMMENT LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 500.



ÉTAPE - 3

-BIEN CENTRER LA CONDUITE DANS LA GARNITURE FLEX-LOK[®] 500 ET POUSSER.



ÉTAPE - 4

-METTRE EN PLACE, DANS LA RAINURE APPROPRIÉE, LA CEINTURE EN ACIER INOXYDABLE ET SERRER À L'AIDE D'UNE CLÉ À ROCHET. LE RACCORDEMENT EST COMPLÉTÉ.

-Garniture de caoutchouc FLEX-LOK[®] 500 conforme à la norme: BNQ 2622-420.

- ① -Il est important d'utiliser un lubrifiant ne contenant aucune base de pétrole afin de ne pas endommager la garniture FLEX-LOK[®] 500.

-Veuillez consulter notre département technique pour plus d'informations.

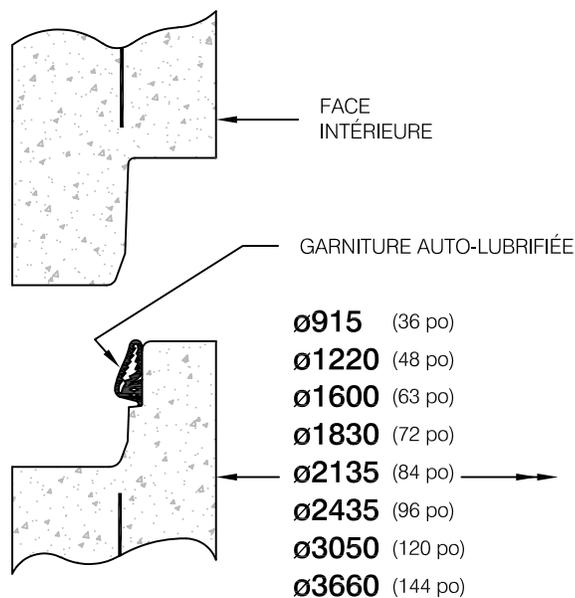
-Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Garniture de caoutchouc pour éléments circulaires de $\varnothing 915\text{mm}$ à $\varnothing 3660\text{mm}$ intérieur

GARNITURE AUTO-LUBRIFIÉE Installation

NOTE IMPORTANTE: AUCUN LUBRIFIANT N'EST REQUIS POUR L'ASSEMBLAGE DES ÉLÉMENTS DE BÉTON. DE PLUS, IL N'EST PAS NÉCESSAIRE D'ÉQUILIBRER LA TENSION DE LA GARNITURE AVANT L'ASSEMBLAGE.



© Lécuyer et Fils Ltée. rév. SEPTEMBRE 2023 du fichier 006297, Tous droits réservés

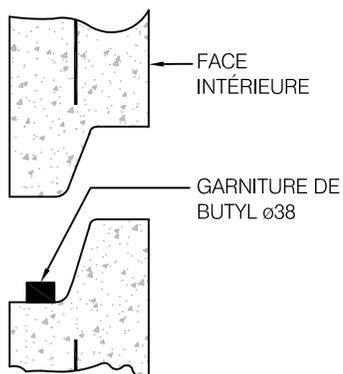
- Garniture de caoutchouc auto-lubrifiée conforme à la norme: BNQ 2622-420.
- Veuillez consulter notre département technique pour plus d'informations.
- Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

329

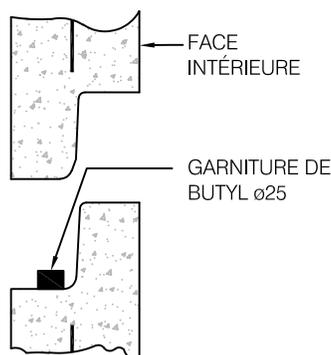
Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

NOTE IMPORTANTE: CHAQUE DÉTAIL DE JOINT EST RATTACHÉ À UN MODÈLE DE REGARD OU DE PUISARD EN PARTICULIER. VOIR LA FICHE TECHNIQUE DE CHAQUE MODÈLE POUR LA RÉFÉRENCE AU BON DÉTAIL.

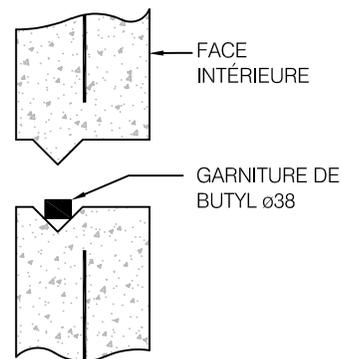
CHAQUE TYPE DE JOINT A DES PERFORMANCES D'ÉTANCHÉITÉ ÉQUIVALENTES.



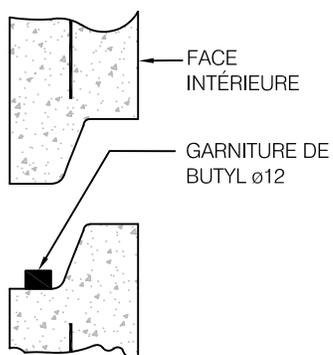
DÉTAIL 1



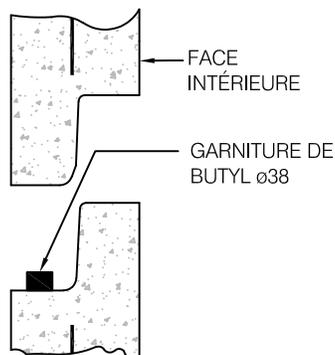
DÉTAIL 2



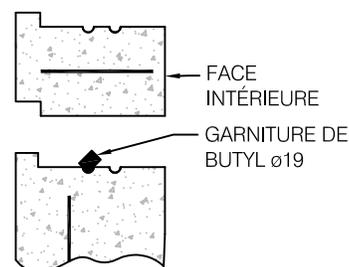
DÉTAIL 3



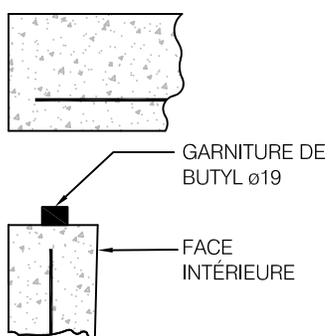
DÉTAIL 4



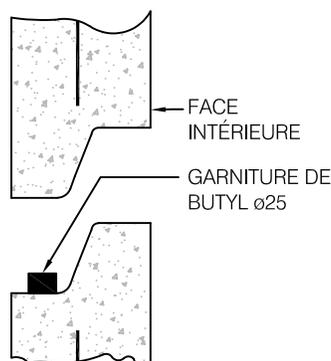
DÉTAIL 5



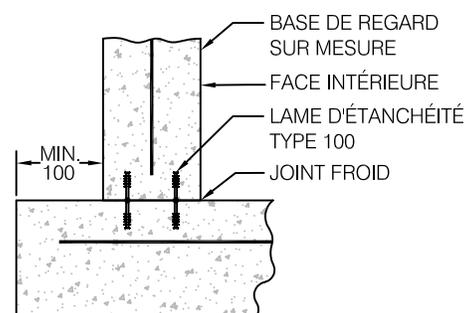
DÉTAIL 6



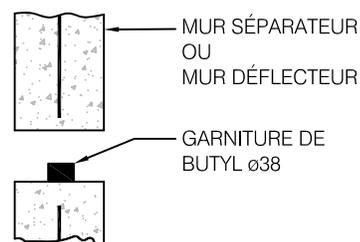
DÉTAIL 7



DÉTAIL 8



DÉTAIL 9



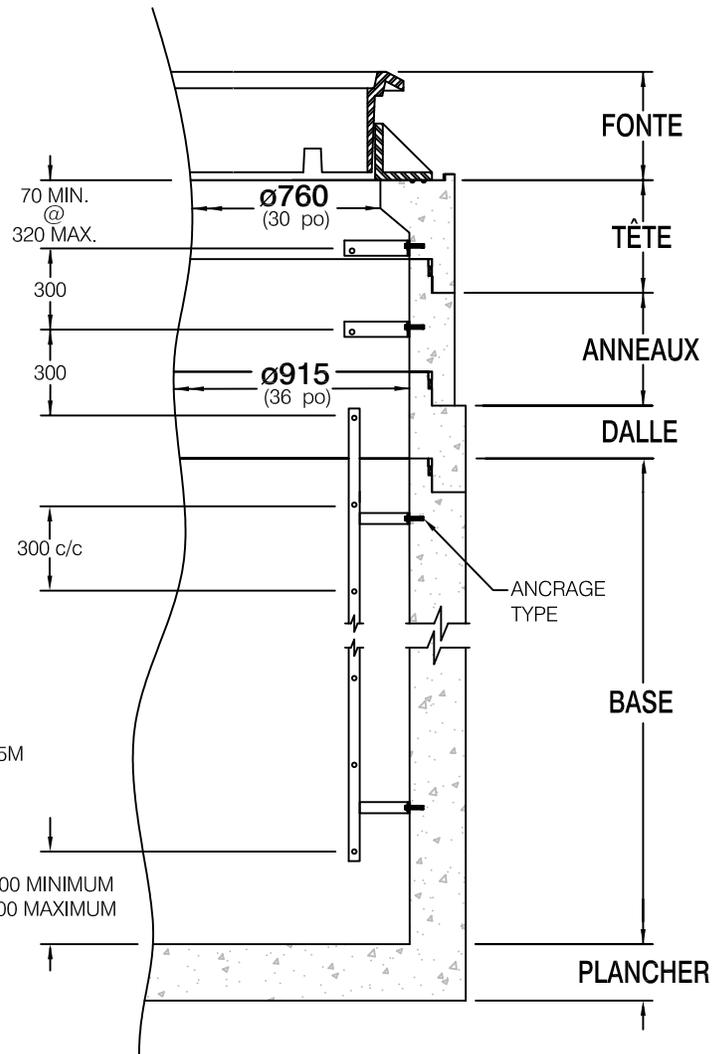
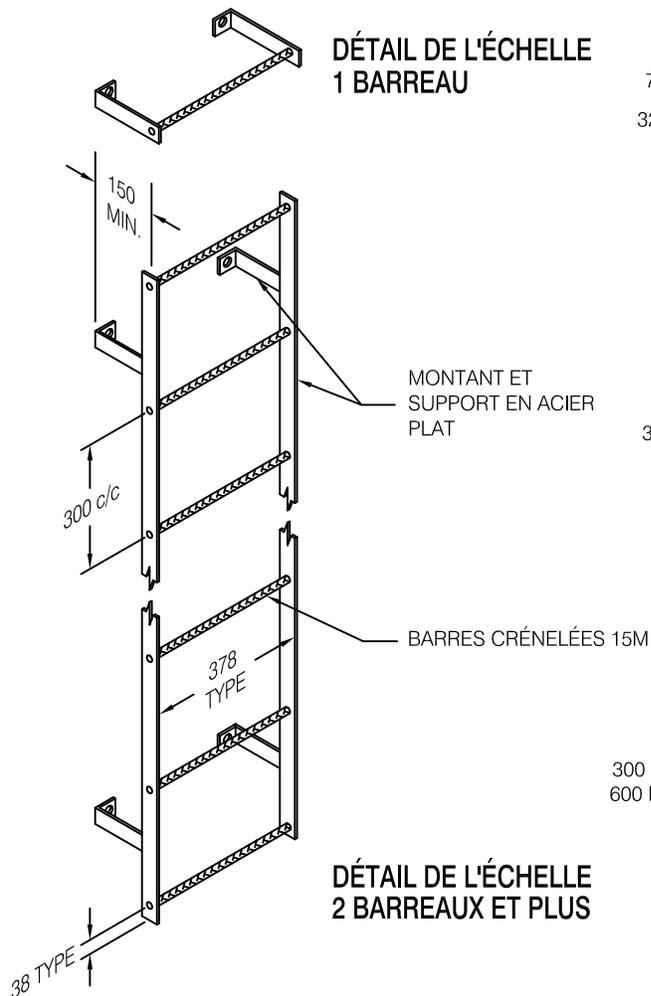
DÉTAIL 10

- Garnitures de butyl conformes à la norme: BNQ 2622-420.
- Veuillez consulter notre département technique pour plus d'informations.
- Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Échelle en acier galvanisé pour regard, regard-puisard, station de pompage et chambre d'accès

ÉCHELLE Type



COUPE "TYPE" D'UN REGARD OU D'UNE CHAMBRE

N.B.: Tous les métaux employés pour la fabrication des échelles sont galvanisés selon la norme ASTM A 123.

© Léculyer et Fils Ltée. rév. SEPTEMBRE 2023 du fichier 016389, Tous droits réservés

-Échelle conforme à la norme: BNQ 2622-420.

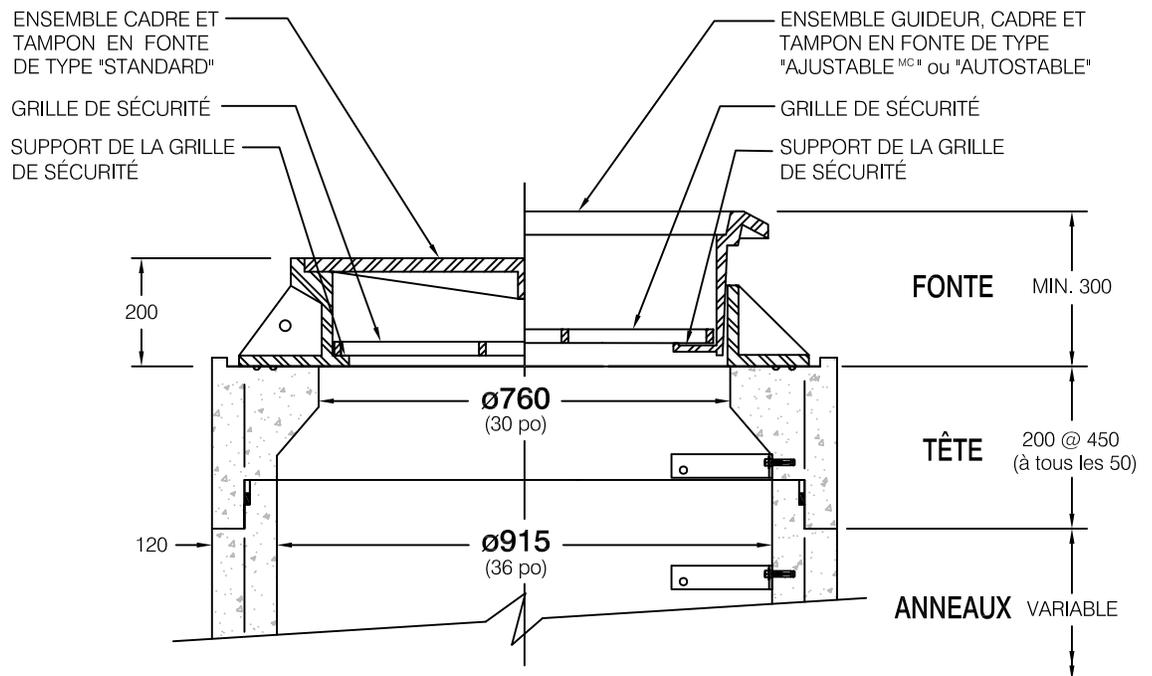
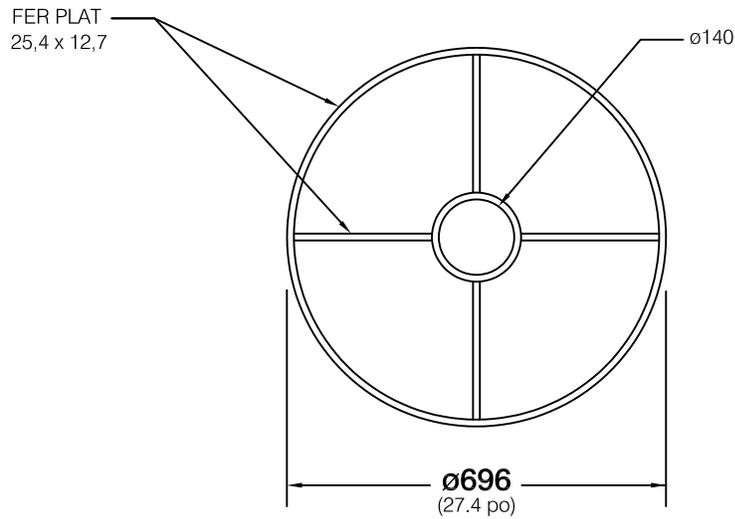
-Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

333

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso

Grille de sécurité en acier galvanisé pour cadre et tampon ajustable ou standard

GRILLE DE SÉCURITÉ Type



N.B.: Tous les métaux employés pour la fabrication des grilles de sécurité sont galvanisés selon la norme ASTM A 123.

© Lécuyer et Fils Ltée. rév DÉCEMBRE 2018 du fichier 006392, Tous droits réservés

-Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres sauf indication.

335

Cette page est laissée volontairement
vide pour assurer une meilleure
présentation lors de l'impression
du catalogue en format recto-verso